



Advanced Polymers

## Ficha Técnica

### Poliamida AP66

Propriedades	Método de Teste	Unidade	SA40
Densidade	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.42
Viscosidade	307	ml/g	140 - 160
Umidade	-	%	1 - 2
Ponto de Fusão	3146	°C	240 - 260
Contração Pós Moldagem	-	%	0,6 - 1
Módulo de Elasticidade na Tração	527 - 2	MPa	6.200
Resistência a Tração no Escoamento	527 - 2	MPa	90
Alongamento no Escoamento	8991	%	3
Módulo de Flexão	178	Mpa	5700
Resistência a Flexão	178	MPa	150
Resistência ao Impacto Charpy	179	KJ/m <sup>2</sup>	110
Resistência ao Impacto Charpy Entalhado	179	KJ/m <sup>2</sup>	8
Resistência ao Impacto IZOD	180	kJ/m <sup>2</sup>	-
Resistência ao Impacto IZOD Entalhado	180	kJ/m <sup>2</sup>	5,5
Dureza por Penetração de Esfera H358/30	2039	Mpa	220
Temperatura de Deflexão Térmica (HDT A)	75-2	°C	110
Temperatura de Deflexão Térmica (HDT B)	75-2	°C	240
Máx. Temperatura de Serviço	-	°C	200
Coef. De Expansão Linear	-	10 <sup>-5</sup>	-
Calor Específico	-	W/ (m.k)	-
UL 94	-	-	94HB
Temperatura/ Tempo de Estufagem	-	°C/Hs	80 - 100/2 - 6
Temperatura de Injeção	-	°C	240 - 280
Temperatura de Molde	-	°C	60 - 80
Hidratação	-	°C/Hs	60 - 100/4 - 6

Está é uma cópia da ficha técnica do fabricante, fornecido pela Advanced Polymers

Rua Dr. Luiz Migliano, 1986 – Sala 1308 – Vila Suzana – 05711-001 – São Paulo – SP  
Tel: 55 11 3951.5494

[www.advancedpolymers.com.br](http://www.advancedpolymers.com.br)